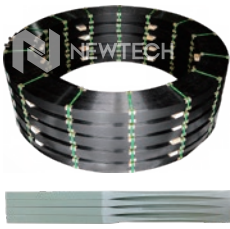


履带式拉挤设备

履带式拉挤生产线主要是用于 GFRP、CFRP、叶片大梁板、及光伏边框等复合材料拉挤产品的生产，其产品广泛应用于风力发电、电力通讯、轨道交通、航天航空、建筑等行业。

● 型号：NT-CMPE

主要技术参数			
牵引机最大牵引力	10 tons	夹持有效长度	2200mm
牵引机最大夹紧力	12 tons	牵引速度可调范围	0.1~1.2m/min
牵引机夹持空间	宽 350mm × 高 100mm	模具加热	配置 4 组加热
脱模布放卷	采用磁粉制动器张力控制，脱模布纠偏		
定长切割机	空间尺寸 300mm × 100mm，定长精度≤ 0.5‰		
单组玻纤纱架头份数	96 头（玻纤选配）、216 头（碳纤选配）		
后固化烘箱	加热温度≤ 250℃，控制精度 ±5℃（选配装置）		
收卷装置	收卷内径：1640mm（选配装置）		



拉挤碳纤纱架

拉挤玻纤纱架